



**Белов  
Владимир  
Владимирович**

заведующий кафедрой производства строительных  
изделий и конструкций  
«Тверского государственного технического  
университета»

Белов В.В., 1955 г. рождения. Закончил в 1977 году Калининский политехнический институт по специальности «Промышленное и гражданское строительство». Имеет ученую степень доктора технических наук (2004 г.) и ученое звание профессора по кафедре производства строительных изделий и конструкций (2005 г.). Общий и научно-педагогический стаж работы более 40 лет, в должностях ассистента, старшего преподавателя, доцента, профессора, заведующего кафедрой. С 1996 г. по н. в. работает в должности заведующего кафедрой производства строительных изделий и конструкций ТвГТУ. С 2007 г. по 2018 г. работал в должности проректора университета.

За время преподавательской деятельности под его руководством и при непосредственном участии выпущено более тысячи инженеров строительного и технологического профиля, многие из которых трудятся на предприятиях г. Твери и Тверской области. Под научным руководством Белова В.В. подготовлены доктор и семь кандидатов технических наук.

Автор более 35 изобретений, более 200 научных публикаций (в том числе 15 статей в изданиях, входящих в базы данных Web of Science и Scopus), более 20 учебников и учебных пособий, в том числе с грифами Минобразования РФ и УМО вузов по образованию в области строительства.

Ведет активную хозяйственную и государственную научно-исследовательскую работу, в том числе в интересах предприятий и организаций г. Твери и Тверской области, в сфере строительства и стройиндустрии. Область научных интересов – разработка малоэнергоёмких ресурсосберегающих технологий стеновых и теплоизоляционных материалов на основе местного сырья и вторичных ресурсов.

Обоснована возможность использования грубодисперсных отвалных зол смешанного характера для получения неавтоклавного ячеистого бетона. Разработаны и внедрены составы неавтоклавного газобетона с использованием пылевидных и волокнистых базальтовых отходов с высокими эксплуатационными свойствами и определены перспективы использования этого материала в современном строительстве. Подобраны составы, определены оптимальные технологические параметры, разработаны технические условия и технологические регламенты в производстве лицевого бетонного кирпича полусухого прессования, вибропрессованных облицовочных и тротуарных плит.

Белов В.В. является исполнительным директором Академического научно-творческого центра центрального регионального отделения Российской академии архитектуры и строительных наук при Тверском ГТУ (АНТЦ «Тверьстройнаука»), в рамках которого выполняются научные и инновационные разработки по приоритетным направлениям развития архитектурно-строительного комплекса региона, а также ведется интенсивная работа по повышению квалификации научных кадров и особенно молодых специалистов. Белов В.В. принимал участие в реализации научно-технической программы Тверской области по энергосбережению, разработке Программы социально-экономического развития Тверской области.

Белов В.В. – член научно-технического совета Тверского государственного технического университета, ученого совета инженерно-строительного факультета, Советник Российской академии архитектуры и строительных наук, Почетный работник высшего профессионального образования РФ, Почетный работник науки и образования Тверской области, Почетный работник Тверского государственного технического университета, Лауреат общенациональной премии РПС «Профессор года» 2021 в номинации «Технические науки».

#### **Патент № 2616303 Состав сырьевой смеси для изготовления неавтоклавного газобетона.**

Изобретение относится к производству строительных материалов и изделий из ячеистых бетонов и может быть использовано для утепления ограждающих конструкций зданий и сооружений различного назначения. Состав сырьевой смеси для изготовления неавтоклавного газобетона включает, мас. %: портландцемент 28,00-31,00; тонкодисперсные пылевидные базальтовые отходы 28,00-31,00; волокнистые базальтовые отходы 1,17-1,75; алюминиевую пудру 0,06-0,08; хлорид кальция 0,14-0,16; гидроксид натрия 0,28-0,30; воду остальное. Технический результат – ускорение производственного процесса изготовления газобетона, упрощение технологии и снижение его себестоимости при обеспечении физико-механических характеристик, соответствующих нормативным значениям.