

## ДАЙДЖЕСТ «ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СОБСТВЕННОСТЬ УЧЕНЫХ-ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ РОССИЙСКИХ РЕГИОНОВ. РЕСПУБЛИКА МОРДОВИЯ»

*Уважаемые коллеги!*

*Предлагаем вашему вниманию первый выпуск Дайджеста «Интеллектуальная собственность ученых-изобретателей российских регионов. Республика Мордовия», подготовленного в рамках специального проекта Центров поддержки технологий и инноваций Федерального института промышленной собственности. В наших публикациях мы будем знакомить вас с учеными-изобретателями Республики Мордовия, чьи изобретения находят реальное воплощение в промышленных технологиях.*

### **Сенин Петр Васильевич д-р техн. наук, профессор, Почетный работник высшего профессионального образования РФ**



Родился 26 октября 1953 года в д. Мордовские Полянки Ельниковского района Мордовской АССР. Окончил факультет механизации сельского хозяйства Мордовского университета (1975). Кандидат технических наук (1983), доктор технических наук (2000). Доцент (1988), профессор (1998).

Присвоено почетное звание «Заслуженный деятель науки Республики Мордовия» (1996). Почетный работник высшего профессионального образования Российской Федерации (2003). Во Всероссийском конкурсе «За вклад в развитие интеллектуальной собственности» получил диплом I степени в номинации «Управляющий будущим в сфере высокотехнологического бизнеса».

Является заведующим кафедрой технического сервиса машин Института механики и энергетики, а также проректором по научной работе Мордовского университета. Область научных интересов: проблемы повышения надежности техники.

Соавтор более 290 научных и учебно-методических работ, в том числе 23 изобретений (авторских свидетельств и патентов), 16 полезных моделей, 8 монографий, 18 учебных пособий, 5 программ для ЭВМ и 1 базы данных.

Наиболее перспективной разработкой Сенина П.В. является устройство для искровой обработки, которое может быть использовано для упрочнения и восстановления деталей машин, режущего инструмента и штамповой оснастки (патент на изобретение № 2465990). Техническое решение позволяет расширить технологические возможности за счет увеличения диапазона и плавности регулирования тока сварочного трансформатора.